



东莞市享誉机械有限公司

享誉机械 享誉全球

目录/CONTENTS



关于我们 PROFILE



产品展示 PRODUCT



售后服务 SERVICE



合作客户 CUSTOMERS



联系我们 CONTACT

关于我们



ABOUT US



公司简介

COMPANY
INTRODUCTION



东莞市享誉机械有限公司创始于2003年，现址位于东莞市茶山镇享誉工业园，建筑面积18000平方米，工程技术人员30多人，员工180余人，公司是集研发、生产、销售于一体的专业数控CNC加工机为主的企业，公司主要以“质量求生存，信誉求发展”的宗旨引进台湾、日本的先进管理经验和科学的生产品艺流程和技术，致力于产品的高精及高速度、低故障的目标，深耕企业管理，历经15年以卓越的品质，优质的服务，赢得新老用户的信赖，企业跻身广东机械装备行业的一流梯队。



公司简介

COMPANY
INTRODUCTION



公司专业生产高速钻孔攻牙机、立式加工中心机、数控龙门铣床和龙门加工中心机、数控雕铣机等各类产品和各种机型，贯彻“精益求精、顾客至上”的企业方针，产品的设计采用最先进有限元分析、优化、以保证各项机械零件改善至最佳状况，生产环节积累了丰富的经验，拥有一支专业的技术队伍，辅以严格的品管控制配套零部件均采用国内外知名品牌，确保产品的精度指标完善和稳定，致力于行业求专、产品求精、管理求实、事业求强，努力为客户提供优质的产品。

公司一直致力于成为国际一流的装备制造商和服务商，坚持“诚实守信”的经营策略，以满足用户需求为己任，为客户提供最满意的产品和服务，竭诚与国内外的客户建立合作伙伴关系，携手同行，再创佳绩。



享譽機械

发展历程 XIANGYU DEVELOPMENT

2003

东莞市享誉机械有限
公司创始



2006

增资1000万，生产电
加工机床，雕铣机



2008

研发生产立式加工中心机



2010

生产数控龙门机床



2009

研发生产高速钻孔攻牙机



2011

入驻东莞长安恩骏工业园



2013

研发生产高速线轨加工中心



2017

迁入东莞茶山享誉工业园





享譽風采 COMPANY VIEW

公司外景



公司前台



機加工事業部



生產車間



產品調試



裝備事業部



享譽機械

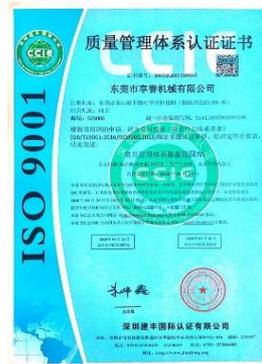
企业荣誉 COMPANY HONOR



高新技术产品



高新技术产品



ISO9001



实用新型发明专利



实用新型发明专利

产品展示



PRODUCT DISPLAY



产品系列 PRODUCT CATALOGUE



高速钻孔攻牙机



高速线轨加工中心



高刚性硬轨加工中心



产品系列 PRODUCT CATALOGUE



重切削齿轮头加工中心



雕铣机



龙门加工中心



高速龙门加工中心机



高速钻孔攻牙机系列 TMC-Series

机械特点

- 1、超大型立柱稳固，不变形能高速位移48m/分
- 2、超大跨距底座，采用六点支撑结构扎实，高速位移，不震动、不变形。
- 3、3轴高速位移达48m/分，速度快，节省加工时间。
- 4、低惯性的主轴设计，主轴直结驱动，高稳定性，夹臂刀库换刀快速准确，换刀时间为1.2秒，除零件加工外非常适合钻直径较小的孔。
- 5、用高性能AC主轴伺服马达与人性化的对话式界面，便于操作。





高速钻孔攻牙机系列

TMC-Series

Model	單位	T-500	T-600	T-700	T-1500
行程					
X軸行程	mm	500	600	700	1550
Y軸行程	mm	400	400	400	420
Z軸行程	mm	300	300	300	300
主軸鼻端至工作臺面	mm	150-450	150-450	150-450	150-450
主軸					
主軸轉速	r.p.m	20000/24000	20000/24000	20000/24000	15000/20000
主軸鉸度		BT30	BT30	BT30	BT30
主軸馬達	kw	5.5	5.5	5.5	5.5
X.Y.Z軸馬達	kw	1.5/1.5/2.2	1.5/1.5/2.2	1.5/1.5/2.2	3/3/3
工作臺					
工作臺面積	mm	650×400	700×400	900×420	1600×450
T型槽(寬-槽數×間距)	mm	3-14×125	3-14×100	3-14×100	3-14×100
工作臺最大荷重	kg	250	250	350	600
進給					
三軸快速位移	m/min	48/48/48	48/48/48	48/48/48	48/48/48
切屑進給速度	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
三軸絲杆規格	mm	2816/2816/3216	2816/2816/3216	2816/2816/3216	2816/2816/3216
三軸線軌規格	mm	30/30/35	30/30/35	30/30/35	30/30/35
精度					
定位精度	mm	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300
重復精度	mm	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300
其它					
刀具數量	T	16/21	16/21	16/21	16/21
可用最大刀具直徑	mm	100/140/60/80	100/140/60/80	100/140/60/80	100/140/60/80
刀具交換方式		夾臂式	夾臂式	夾臂式	夾臂式
機械尺寸	mm	1850×1950×2700	1850×1950×2700	2000×2000×2700	2900×2100×2700
機械重量	kg	3500	3500	3600	4500

※該機械規格隨品質提高會有所變更，對此恕不通知！





高速线轨加工中心系列 VMC-Series



Model	單位	VMC-650C	VMC-850C	V-8	VMC-1055C	VMC-1060C
行程						
X軸行程	mm	600	800	800	1000	1000
Y軸行程	mm	500	550	500	550	600
Z軸行程	mm	500	550	550	550	600
主軸鼻端至工作臺距離	mm	120-620	120-670	120-670	120-670	120-720
主軸中心至立柱距離	mm	456	585	580	595	650
工作臺						
工作臺尺寸	mm	800×500	900×550	900×450	1200×550	1200×600
最大負重	kg	350	500	500	500	800
T型槽(寬-槽數×間距)	mm	3-18×130	5-18×90	5-18×90	5-18×90	5-18×90
主軸						
主軸轉速(標準)	r.p.m	10000	10000	10000	10000	10000
主軸轉速(特別)	r.p.m	12000	12000	12000	12000	12000
主軸馬力	KW	5.5	7.5	7.5	7.5	11
主軸端規格		BT-40	BT-40	BT40	BT-40	BT-40
進給						
XYZ軸快速進給	m/min	48/48/48	36/36/36(48/48/48)	48/48/48	36/36/36(48/48/48)	36/36/36(48/48/48)
三軸切削進給	mm/min	1-6000	1-6000	1-10000	1-6000	1-6000
三軸絲杆規格	mm	3216	4016	3616	4016	4016
三軸線軌規格	mm	35/35/35	35/35/35	35/35/35	35/35/35	35/35/35
其它						
三軸馬達功率	KW	1.5/1.5/3	2/2/3	2/2/3	2/2/3	3/3/3
定位精度	mm	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300
重複精度	mm	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300
切削水泵浦	HP	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
空壓規格	bar	≥6	≥6	≥6	≥6	≥6
機械重量	kg	3500	5000	4800	6500	6800
機械尺寸	mm	2300×2300×2500	2520×2470×2600	2520×2470×2600	3000×2600×3000	3000×2600×3000

C系列(XYZ軸:線軌), B系列(XY軸:線軌, Z軸:硬軌)

※該機械規格隨品質提高會有所變更, 對此恕不通知!



高速线轨加工中心系列

VMC-Series



Model	單位	VMC-850B	VMC-1055B	VMC-1060B	VMC-1270B	VMC-1370B
行程						
X軸行程	mm	800	1000	1000	1200	1300
Y軸行程	mm	550	550	600	700	700
Z軸行程	mm	550	550	600	680	700
主軸鼻端至工作臺距離	mm	120-670	120-670	70-670	0-680	120-820
主軸中心至立柱距離	mm	585	590	655	785	745
工作臺						
工作臺尺寸	mm	900×550	1200×550	1300×600	1360×700	1400×700
最大負重	kg	500	500	800	1000	1000
T型槽(高-槽數×間距)	mm	5-18×90	5-18×90	5-18×100	5-18×122	6-18×100
主軸						
主軸轉速(標準)	r.p.m	10000	10000	8000	8000	8000
主軸轉速(特別)	r.p.m	12000	12000	10000	10000	10000
主軸馬力	KW	7.5	7.5	11	11/15	11/15
主軸端規格		BT-40	BT-40	BT-40	BT-40/BT-50	BT40/BT-50
進給						
XYZ軸快速進給	m/min	24/24/20(36/36/20)	24/24/20(36/36/20)	24/24/18	20/20/16	20/20/16
三軸切削進給	mm/min	1-6000	1-6000	1-6000	1-6000	1-6000
三軸絲杆規格	mm	4016	4016	4012	5010	5010
三軸線軌規格	mm	35/35/滑軌	35/35/滑軌	45/55/滑軌	55/45/滑軌	55/45/滑軌
其它						
三軸馬達功率	KW	2/2/2	2/2/2	3/3/3	3/3/3	3/3/3
定位精度	mm	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300
重複精度	mm	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300
切削水氣浦	HP	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
空壓規格	bar	≥6	≥6	≥6	≥6	≥6
機械重量	kg	5500	5800	7500	8500	10000
機械尺寸	mm	2520×2470×2600	3000×2600×3000	3300×3600×3000	3200×2800×3100	3900×3020×3200

C系列(XYZ軸:線軌), B系列(XY軸:線軌, Z軸:硬軌)

※該機械規格隨品質提高會有所變更, 對此恕不通知!



高刚性硬轨加工中心系列

VMC-Series



Model	單位	VMC-850A	VMC-1060A	VMC-1270A
行程				
X軸行程	mm	800	1000	1200
Y軸行程	mm	500	600	700
Z軸行程	mm	550	600	600
主軸鼻端至工作臺距離	mm	105-655	180-780	150-750
主軸中心至立柱距離	mm	550	600	785
工作臺				
工作臺尺寸	mm	1050×500	1300×600	1360×700
最大負重	kg	600	800	1000
T型槽(寬-槽數×間距)	mm	18-5×90	18-5×120	18-5×152.5
主軸				
主軸轉速(標準)	r.p.m	8000	8000	8000
主軸轉速(特別)	r.p.m	10000/12000	10000	10000
主軸馬力	KW	7.5	11	15
主軸端規格		BT40	BT40	BT50
進給				
XYZ軸快速進給	m/min	20/20/20	18/18/18	16/16/16
三軸切削進給	mm/min	1-6000	1-6000	1-6000
三軸絲杆規格	mm	4010	4010	5010
三軸導軌規格	mm	滑動導軌	滑動導軌	滑動導軌
其它				
三軸馬達功率	KW	2/2/2	3/3/3	3/3/3
定位精度	mm	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300
重複精度	mm	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300
切削水泵浦	HP	1/2	1/2	1/2
空壓規格	bar	≥6	≥6	≥6
機械重量	kg	5500	6800	7500
機械尺寸	mm	2650×2160×2900	3300×26000×3000	3700×2800×3400

※該機械規格隨品質提高會有所變更，對此恕不通知！



高刚性硬轨加工中心系列

VMC-Series



Model	單位	VMC-1370A	VMC-1580A	VMC-1690A	VMC-1890A
行程					
X軸行程	mm	1300	1500	1600	1800
Y軸行程	mm	700	800	900	900
Z軸行程	mm	650	700	680	680
主軸鼻端至工作臺距離	mm	150-800	170-870	160-840	160-840
主軸中心至立柱距離	mm	785	810	950	950
工作臺					
工作臺尺寸	mm	1400×710	1700×800	1800×900	2000×900
最大負重	kg	1000	1500	1600	1600
T型槽(寬-槽數×間距)	mm	18-5×152.5	22-5×135	22-5×165	22-5×165
主軸					
主軸轉速(標準)	r.p.m	8000	8000	8000	8000
主軸轉速(特別)	r.p.m	10000			
主軸馬力	KW	15	18.5	22	22
主軸端規格		BT50	BT50	BT50	BT50
進給					
XYZ軸快速進給	m/min	16/16/16	16/16/16	14/14/14	14/14/14
三軸切削進給	mm/min	1-6000	1-6000	1-6000	1-6000
三軸絲杆規格	mm	5010	6310/6310/5010	5508	5512
三軸導軌規格	mm	滑動導軌	滑動導軌	滑動導軌	滑動導軌
其它					
三軸馬達功率	KW	3/3/3	3/3/3	4.5/4.5/4.5	4.5/4.5/4.5
定位精度	mm	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300
重複精度	mm	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300
切削水泵浦	HP	1/2	1/2	1/2	1/2
空壓規格	bar	≥6	≥6	≥6	≥6
機械重量	kg	10000	12000	12500	13000
機械尺寸	mm	3000×2800×3100	4300×2500×3200	4500×3000×3200	4880×3000×3200

※該機械規格隨品質提高會有所變更，對此恕不通知！



重切削齒輪頭加工中心系列

VMC-Series



Model	單位	MV-1270	MV-1580
行程			
X軸行程	mm	1200	1500
Y軸行程	mm	700	800
Z軸行程	mm	600	620
主軸鼻端至工作臺距離	mm	180-780	140-760
主軸中心至立柱距離	mm	785	810
工作臺			
工作臺尺寸	mm	1300×700	1700×800
最大負重	kg	1500	2000
T型槽(寬-槽數×間距)	mm	18-5×152.5	22-5×135
主軸			
主軸轉速(標準)	r.p.m	6000	6000
主軸轉速(特別)	r.p.m	4500	4500
主軸馬力	KW	15	18.5
主軸端規格		BT50	BT50
進給			
XYZ軸快速進給	m/min	18/18/18	18/18/12
三軸切削進給	mm/min	1-8000	1-8000
三軸絲杆規格	mm	5010	5010
三軸滑軌規格	mm	滑動導軌	滑動導軌
其它			
三軸馬達功率	KW		
定位精度	mm	±0.005/300	±0.005/300
重複精度	mm	±0.003/300	±0.003/300
切削水泵浦	HP	1/2	1/2
空壓規格	bar	6-7	6-7
機械重量	kg	10000	13500
機械尺寸	mm	3650×2900×2700	4300×3250×2900

※該機械規格隨品質提高會有所變更，對此恕不通知！



雕铣机系列 EMC-Series



Model	單位	EMC-600	EMC-650B	EMC-860
行程				
X軸行程	mm	600	500	700
Y軸行程	mm	500	600	800
Z軸行程	mm	250	250	330
工作臺				
工作臺尺寸	mm	600×500	500×600	800×600
T型槽(寬-槽數×間距)	mm	3-12×100	3-12×100	5-12×80
最大負重	kg	200	300	400
主軸鼻端到工作臺面	mm	60-310	80-330	80-330
主軸				
主軸轉速	r.p.m	24000	24000	24000
主軸端規格		ER25/BT30	ER25/BT30	ER25/BT30
主軸馬力	KW	5.5	5.5	5.5
進給				
切削進給	mm/min	8000	8000	8000
快速進給	m/min	10/10/10	10/10/10	10/10/10
其它				
X軸驅動馬達	KW	0.85	0.85	1.3
Y軸驅動馬達	KW	0.85	0.85	1.3
Z軸驅動馬達	KW	0.85	0.85	1.3
機械尺寸	mm	1800×1900×2100	1900×2100×2300	2100×2300×2300
機械重量	kg	2300	2700	3300

※該機械規格隨品質提高會有所變更，對此恕不通知！



龙门加工中心系列

VMC-Series





龙门加工中心系列

VMC-Series

因展示篇幅有限，
更多龙门机型配置，
请联系我们获取更多详情！

Model	單位	LM-1320A.B	LM-1502A.B	LM-1820B	LM-2203B.C	LM-2503B.C	LM-2903B.C	LM-3204B	LM-4012B
行程									
X軸行程	mm	2000	2000	2000	3000	3000	3000	4000	12400
Y軸行程	mm	1400	1650	2000	2200	2700	2900	3200	4200
Z軸行程	mm	800	800	1000	B:1000/C:1250	B:1000/C:1250	B:1000/C:1250	1250	1500
主軸鼻端至工作臺距離	mm	120-920	120-920	250-1250	250-1250/250-1500	260-1260/260-1510	260-1260/260-1510	350-1600	300-1800
龍門寬度	mm	1400	1650	2000	2200	2700	2900	3200	4200
工作臺									
工作臺尺寸	mm	1000×2000	1200×2000	1600×2000	1800×3000	2300×3000	2500×3000	2500×4000	3000×12000
T型槽(寬-槽數×間距)	mm	7-22×150	7-22×170	9-22×180	9-22×180	11-28×200	12-28×200	9-28×200	
最大負重	T	3	3	4	6	10	15	18	7/m ²
主軸									
主軸轉速(標準)	r.p.m	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	2500
主軸軸徑		BT50/Φ190	BT50/Φ190	BT50/Φ190	BT50/Φ200	BT50/Φ190	BT50/Φ190	BT50/Φ200	BT50/Φ230
主軸傳動方式		皮帶式/直結式	皮帶式/直結式	皮帶式/直結式	皮帶式/直結式	皮帶式/直結式	皮帶式/直結式	皮帶式/直結式	減速+直聯
主軸功率	KW	15	15	15	22	22	22	22	37
傳動方式									
X軸		2.5:1	2.5:1	2.5:1	2.5:1	2.5:1	2.5:1	2.5:1	雙齒輪輸出,齒輪齒條驅動!
Y軸		1:1	1:1	1:1	2:1	2:1	2:1	4:1	8020動螺母結構
Z軸		1:1	1:1	1:1	2:1	2:1	2:1	2:1	6316滾珠絲杆傳動
Z軸配置方式		氮氣*抱閘	氮氣*抱閘	氮氣*抱閘	抱閘	抱閘	抱閘	抱閘	氮氣*抱閘
進給									
切削進給	mm/min	8000	8000	8000	6000	6000	3000	3000	6000
快速進給	m/min	12/12/10	12/12/10	12/12/10	12/10/10	12/10/10	5/10/10	6/8/8	10/8/8
滾珠螺桿直徑/螺距	mm	6310/5010/5010	6310/5010/5010	6310/6310/5010	8016/6310/5010	8016/6316/5010	8020/6316/5010	8020/8020/6316	
線軌寬度/軌道數	mm	Y2-45	Y2-45	XY2-55/Z滑軌	XY2-55/Z滑軌	XY2-55/Z滑軌	X3-55/Y2-55/Z滑軌	X4-55/Y2-55/Z滑軌	X4-65/Y2-65/Z滑軌
其它									
三軸馬達功率	KW								
定位精度	mm	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300
重複精度	mm	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300
切削水泵浦	KW	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
電力需求	KVA	25	25	25	35	35	35	35	55
空壓規格	bar	6	6	6	6	6	6	6	6
機床重量	T	16	24	28	34	44	48	64	
機械尺寸	mm								

A型 (X: 滑軌 / Y: 線軌 / Z: 滑軌), B型 (XY: 線軌 / Z: 滑軌), 選配: ZF 齒輪箱

※該機械規格隨品質提高會有所變更, 對此恕不通知!



高速龙门加工中心机

LM-Series



Model	單位	LM-1210	LM-1510	LM-1613	LM-2013
行程					
X軸行程	mm	1200	1500	1600	2000
Y軸行程	mm	1000	1000	1300	1300
Z軸行程	mm	500	500	600	600
主軸鼻端至工作臺距離	mm	200-700	200-700	200-800	200-800
龍門寬度	mm	1000	1000	1400	1400
工作臺					
工作臺尺寸	mm	1250×900	1550×900	1700×1200	2100×1200
T型槽(寬-槽數×間距)	mm	5-18×165	5-18×165	7-18×150	7-18×150
最大負重	T	2	2.5	3	4
主軸					
主軸轉速(標準)	r.p.m	12000/15000	12000	12000	12000
主軸錐度		BT40	BT40	BT40	BT40
主軸傳動方式		直聯	直聯	直聯	直聯
主軸功率	KW	11	11	11	11
進給					
切削進給	mm/min	0-8000	0-8000	0-8000	0-8000
快速進給	m/min	30	30	30	30
滾珠螺桿直徑/螺距	mm	R40×10	R50×10/R40×10	R50×10	R50×12
線軌寬度/軌道數	mm	MRB45	MRB45	MRB45	MRB45
其它					
三軸馬達功率	KW	3/3/3	3/3/3	3/3/3	4.5/4.5/4.5
定位精度	mm	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300
重複精度	mm	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300
切削水泵浦	KW	0.96	0.96	0.96	0.96
電力需求	KVA	30	30	30	40
空壓規格	bar	6	6	6	6
機床重量	T	10	11	15	17.5
機械尺寸	mm	3600×2300×3100	4088×2400×3100	4300×2600×3100	5800×2700×3600

※該機械規格隨品質提高會有所變更，對此恕不通知！

售后服务



SERVICE



品质保证 QUALITY ASSURANCE



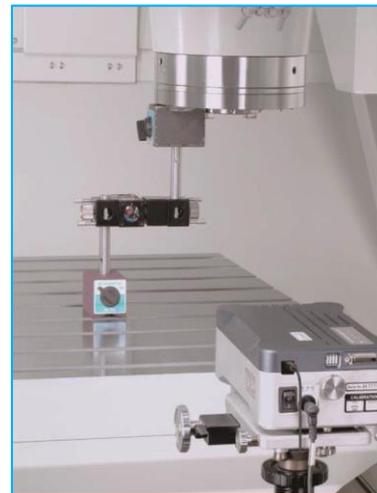
轨道真直度量测



标准试块测试



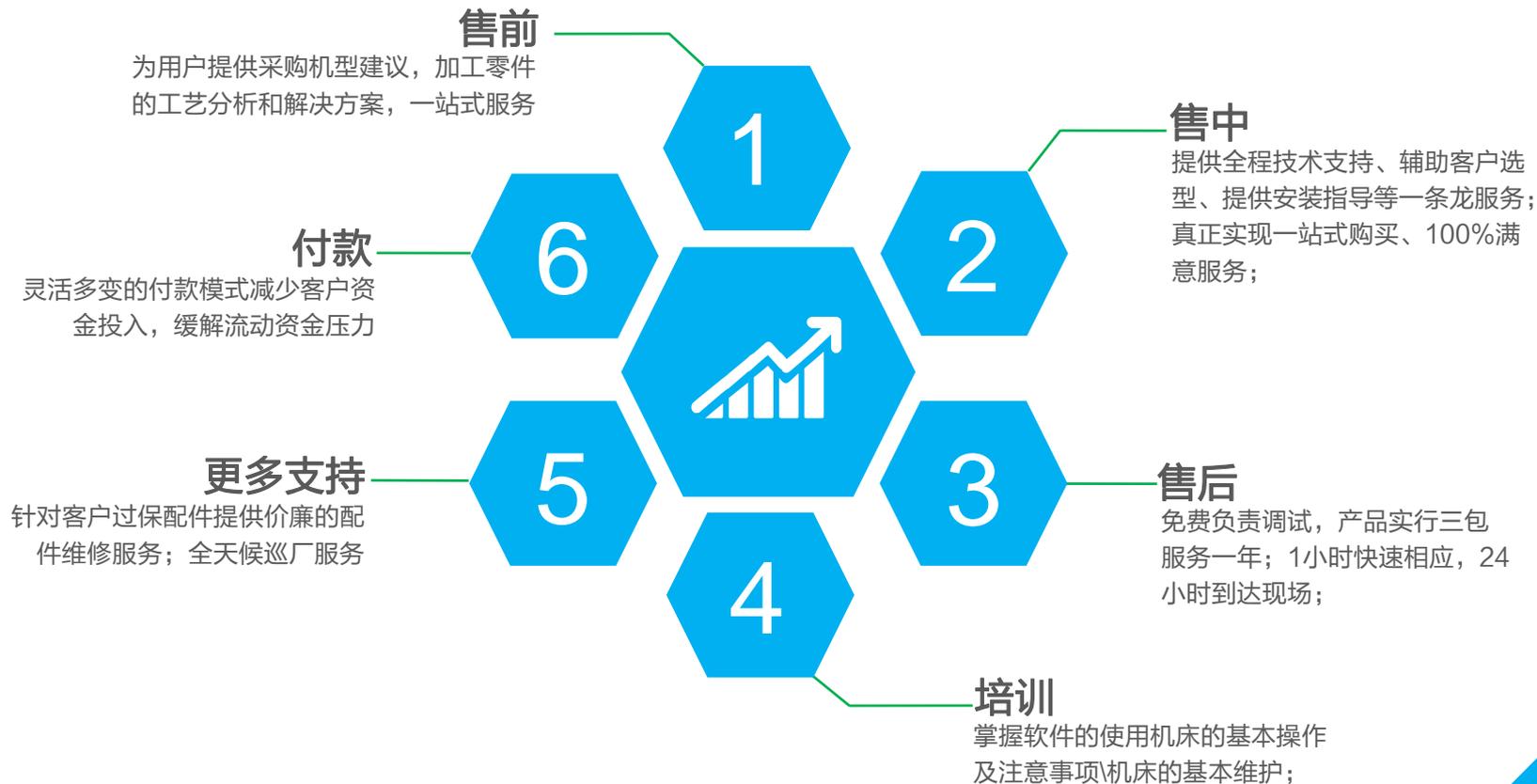
循图检验



镭射检验



服务优势 XIANGYU ADVANTAGES





服务网络 SERVICE NETWORK



合作客户



CUSTOMERS



合作客户 CUSTOMERS



他们都选择了享誉

部分客户名录：

- 1、富士康
- 2、伟创力
- 3、TTI
- 4、伟易达
- 5、三星电子



合作客户 CUSTOMERS



江门格威

杉美

ZTE中兴



美的 Midea®

Galanz
格兰仕
全球制造 专业品质

欧达可



步步高



ASUS®



联系我们



CONTACT US



联系我们 CONTACT US



东莞市享誉机械有限公司

地址：广东省东莞市茶山镇下朗村享誉科技园

电话：0769-85421878 85422878

传真：0769-85422922

网站：<http://www.emcnc.cn>

邮箱：yuhui929@126.com



Thank You

谢谢观看